

## Zertifikat über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1/-2:2006

**Dem Unternehmen** Perr Stahlbau Betriebs GmbH  
**wird für den Betrieb in** 92345 Dietfurt, Industriestraße 60

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstählen auszuführen:

**Normen/Vorschriften** DIN EN ISO 17660-1 – Tragende Schweißverbindungen

**Schweißprozesse**  
(Ordnungsnummer nach  
DIN EN ISO 4063) teilm. Metall-Aktivgasschweißen (135)

**Grundwerkstoffe** Betonstähle nach DIN 488  
bzw. nach allgemeiner bauaufsichtlichen Zulassung  
S235, S275, S355 entsprechend DIN EN 1090-2 bzw.  
der jeweils gültigen Bauregelliste

**Erweiterungen/  
Einschränkungen:** Die Herstellerqualifikation ist eingeschränkt auf die Schweiß-  
verbindungen nach Bild Nr. 9a, 9b, 9c nach DIN EN ISO  
17660-1.

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation) Herr Dipl.-Ing. (FH) Geber, Christian geb. 31.10.1974  
Schweißfachingenieur (International Welding Engineer)

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtsperson ist tätig:  
Herr Tratz, Josef geb. 31.03.1961  
Schweißfachmann (International Welding Specialist)

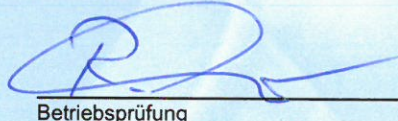
**Bemerkungen** keine

**Gültigkeitszeitraum** 26.09.2019 bis 25.09.2022

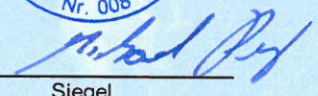
**Bescheinigungs-Nr.** 20197070096

**ausgestellt am** 7. November 2019

**Allgemeine  
Bestimmungen**  
siehe Rückseite



Betriebsprüfung



Siegel

## **Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlaßt.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: keine